



Creative motivation  
Innovative activity  
The best brand of press machine

**KMC** (주)케이엠씨  
Korea Machinery Corp.

본사

울산광역시 울주군 웅촌면 고연로 244-21  
TEL. 052-227-9045~8 FAX. 052-227-9066

본사 직통번호

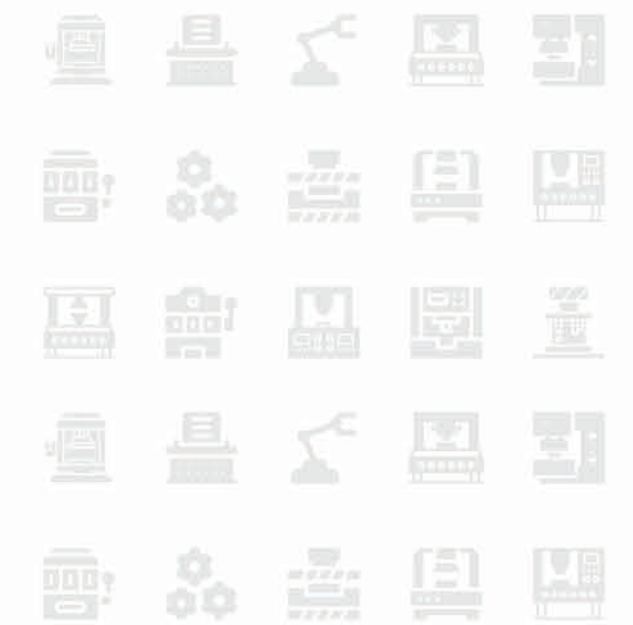
제조본부(구매부, 생산관리) 070-4559-9617  
기술연구소(설계, 품질혁신) 070-4559-9625  
영업본부(영업부, A/S 사업) 070-4559-9638

E-mail

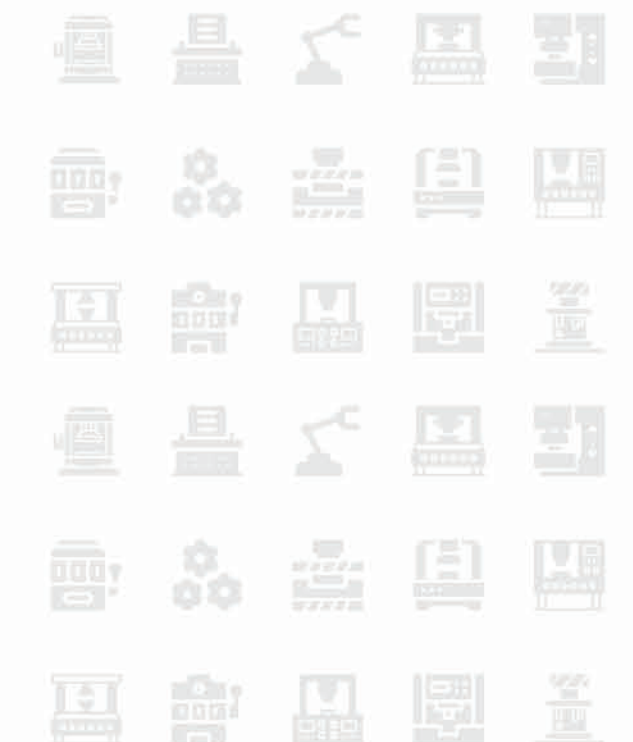
관리 및 통합 kmcpres@kmcpres.com  
영업 & AS kmcsales@kmcpres.com

[www.kmcpres.com](http://www.kmcpres.com)

Copyright © by KMC., Ltd. All right reserved. 2022. 04.



**K**orea  
**M**achinery  
**C**orp.





## Creative motivation Innovative activity The best brand of press machine

KMC는 자동차, 전자 및 전 산업의 기반이 되는 초정밀 소성가공의 중심 역할을 담당하며, '한국 및 전세계 산업발전의 기초가 되자'라는 말을 기업의 이념으로 삼고 있습니다.

## 인사말

### 프레스 산업을 선도하는 기업 KMC

저희 KMC는 1970년 우진기업 창업 이래, 1999년 KMC로 거듭나면서 한국 프레스기계 산업의 선도주자라는 신념과 목표로 끊임없이 달려가고 있는 기업입니다.

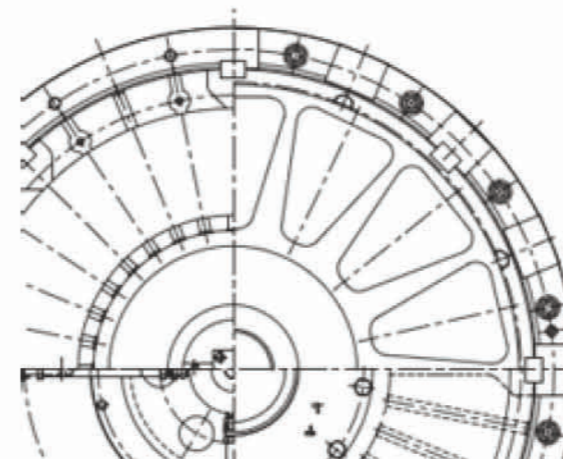
자동차 산업의 경량화와 전기차 및 수소차로의 변화, 전자제품의 대형화와 소재 변화 그리고 이슈화되고 있는 기업의 작업 환경에 발맞추어 소성가공도 변화해야한다는 것을 인지하고 있습니다.

이에 저희 KMC는 기존 중소형 범용 설비의 대형화와 특수프레스의 범용화를 통해서 변화가는 소성가공 환경에 발맞추어 갈수 있도록 꾸준히 노력하고 있습니다.

앞으로도 "원칙, 소통, 존중, 협력 속에 품질과 미래가 있다"는 기업의 모토 아래, 설비 제작의 원칙과 고객사와의 소통, 사원들 사이의 존중과 협력을 통해서 안정적인 품질과 고객사와의 동반 성장을 위해서 꾸준히 노력하는 KMC가 되겠습니다.

감사합니다.

주식회사 KMC  
대표이사 권재현



## 회사연혁

### 1970-1990

- 1970. 03 우진 기계 창업
- 1979. 10 Deep Drawing Press 개발
- 1980. 02 Single Crank Press 개발, Double Crank Press 개발
- 1984. 10 500Ton Trimming Press 개발
- 1985. 09 대형 Crankless Press (KCL) 개발
- 1988. 06 Knuckle Joint Forging (KKF) Press 개발
- 1989. 12 대형 Link Motion Press (KLM) 개발

### 1990-2000

- 1992. 03 C-Type 2, 3차원 겸용 Transfer Press 개발
- 1992. 11 국내 최초 대형(600Ton) 2차, 3차 겸용 Servo Transfer Press 개발  
IR-52 장영실상 수상(Bolster Size : 5,000 × 1,400)
- 1995. 02 C형 Link Motion Press(KSL) 개발
- 1999. 02 (주)KMC, Ltd. 로 재 창업
- 2000. 03 유럽 안전인증 CE마크 획득, 한국산업안전공단 S-Mark 획득

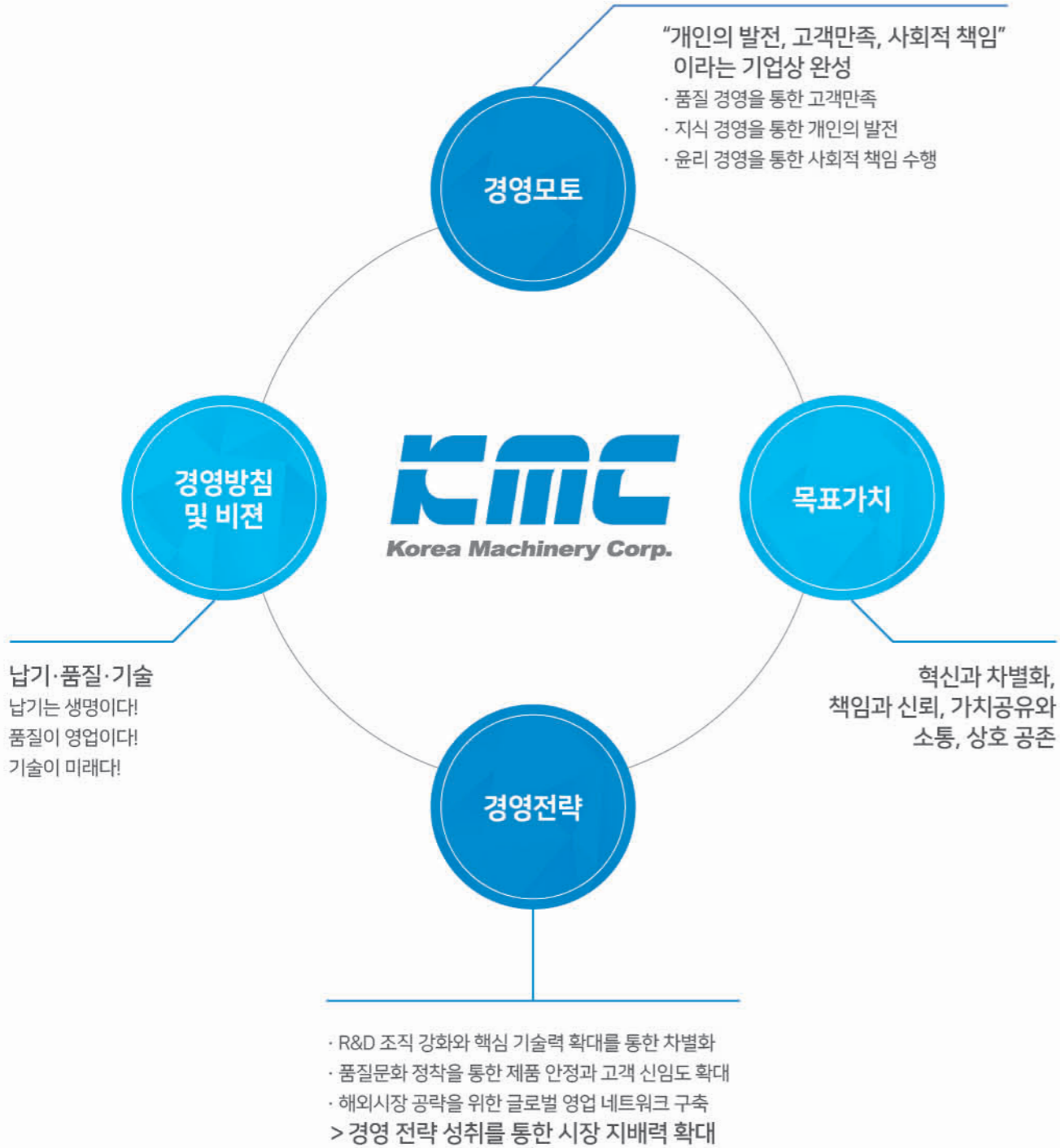
### 2000-2010

- 2001. 12 일본 IHS와 공동으로 미국 NNA사 6000Ton Press 라인 제작
- 2002. 06 1500P4M Link-Motion Press(KLM-1500P4) Tandem-Line 설치완료
- 2004. 05 Blanking Press(KCLB) 설치완료
- 2005. 12 KOMATSU Press Slide Ass'y 60 SET 설치완료
- 2006. 10 SEMI-H Type Double Crank(KDH) 500Ton Press 설치완료
- 2007. 10 KCL 2000Ton, T/OUT Press 설치완료
- 2008. 03 POSCO BLANKING PRESS(KCLB) 800Ton 설치완료

### 2010-2021

- 2011. 01 SAMSUNG 700Ton / 500Ton / 300Ton Line 설치완료
- 2011. 12 H-Type Double Crank Link Press (KSDL) 600Ton 설치완료
- 2012. 01 SEMI-H Type Double Crank(KDH) 600Ton Press 설치완료
- 2012. 02 KMC 기술연구소 설립
- 2012. 12 SEMI-H Type Single Crank (KSH) 400Ton 설치 및 개발, 500Ton Press 개발
- 2013. 05 SEMI-H Type Double Link Press (KDHL) 500, 600Ton Press 개발 및 설치
- 2013. 12 C-Type 350Ton Crank Press (KS-350) 개발
- 2014. 06 C-Type 350Ton Link (KSL-350) Press 개발
- 2014. 12 SEMI-H Type Single Link Press(KSHL) 400Ton, 500Ton 개발
- 2015. 08 Cleveland Type (KLM) 고속 Link Press 개발
- 2016. 05 대형오면 가공장비 도입 SNK-HF7M
- 2016. 10 SEMI-H Type Double Crank (KDH) 800Ton 개발
- 2019. 12 제56회 무역의 날 수출유공업체 울산광역시시장 표창
- 2020. 01 C-Type 400Ton Crank Press(KS-400B) 개발
- 2021. 11 C-Type 400Ton Crank Press(KS-400B) 9호기 설치

# 경영방침 및 비전



# 품질 보증



기술평가우수기업인증서



기업부설연구소 인정서



ISO 14001



ISO 9001



안전인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서



CE 인증서

# C-Type Single Crank Press

KS-B Series 110/150/200/250/300/400

- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑 등 광범위한 소성가공에 적합함
- 6면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가 가능하며 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KS-110B	KS-150B	KS-200B	KS-250B	KS-300B	KS-400B
Capacity	ton	110	150	200	250	300	400
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	180	200	250	250	300	350
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30	30
Die Height	mm	410	480	500	550	600	600
Adjustment of Slide	mm	100	100	120	120	150	150
Area of Slide	mm	1,000 × 580	1,150 × 600	1,300 × 650	1,400 × 750	1,500 × 800	1,600 × 900
Area of Bolster	mm	1,100 × 680	1,250 × 760	1,400 × 850	1,600 × 920	1,700 × 1,000	1,800 × 1,100
Working Height	mm	900	900	950	1,000	1,050	1,050
Main Motor	kw × p	15 × 4	15 × 4	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4
Adjusting Motor	kw × p	0.75 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	3.7 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	8	8	10	12	16	20
Stroke	mm	70	70	100	120	160	160
Pad Area	mm	420 × 300	420 × 300	420 × 300	570 × 420	600 × 460	600 × 460
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

## ▶ Features

- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 작동하는 동안 동적 정확도를 제공하는 구동 메커니즘
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등의 판금 가공에 우수한 작업성

## ▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# C-Type Double Crank Press

KD Series 200/250/300/400

- 넓은 슬라이드 및 볼스터 면적으로 프로그래시브, 트랜스퍼 작업에 적합함
- 6면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가 가능하며 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KD-200	KD-250	KD-300	KD-400
Capacity	ton	200	250	300	400
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7
Stroke	mm	200	250	300	350
Number of Stroke	spm	35	35	30	30
Die Height	mm	480	550	600	600
Adjustment of Slide	mm	120	120	150	150
Area of Slide	mm	2,200 × 850	2,500 × 900	2,600 × 900	2,700 × 1,000
Area of Bolster	mm	2,500 × 900	2,700 × 950	2,800 × 1,000	2,900 × 1,100
Working Height	mm	950	1,000	1,050	1,050
Main Motor	kw × p	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	37 × 4
Adjusting Motor	kw × p	2.2 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>					
Capacity	ton	10 × 2	12.5 × 2	12.5 × 2	15 × 2
Stroke	mm	120	130	160	160
Pad Area	mm	1,600 × 500	1,750 × 550	1,800 × 560	1,900 × 720
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5

## ▶ Features

- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 대형 제품에 대한 작업성 향상
- 자동화와 합리화를 위한 최적의 조합

## ▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# SEMI-H Type Single Crank Press

KSH Series 150/200/250/300/400/500/600

## C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은 강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- C형 프레임의 앞벌어짐 현상해결 및 동적정밀도 향상
- 8면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KSH-150	KSH-200	KSH-250	KSH-300	KSH-400	KSH-500	KSH-600
Capacity	ton	150	200	250	300	400	500	600
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	200	250	250	300	300	350	350
Number of Stroke	spm	45	40	35	35	30	30	30
Die Height	mm	480	500	550	600	600	700	700
Adjustment of Slide	mm	100	120	120	150	150	150	150
Area of Slide	mm	1,150×600	1,300×650	1,400×750	1,500×800	1,600×900	1,700×950	1,800×1,000
Area of Bolster	mm	1,250×760	1,400×850	1,600×920	1,700×1,000	1,800×1,100	1,900×1,100	2,000×1,200
Working Height	mm	900	900	950	1,000	1,050	1,100	1,100
Main Motor	kw × p	15 × 4	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4
Adjusting Motor	kw × p	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>								
Capacity	ton	8	10	12	16	20	20	20
Stroke	mm	70	100	120	120	160	160	160
Pad Area	mm	420 × 300	420 × 420	570 × 420	600 × 460	600 × 460	800 × 520	800 × 520
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

### ▶ Features

- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 작동하는 동안 동적 정확도를 제공하는 구동 메커니즘
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등의 판금 가공에 우수한 작업성

### ▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# SEMI-H Type Double Crank Press

KDH Series 250/300/400/500/600/800

## C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은 강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- C형 프레임의 앞벌어짐 현상해결 및 동적정밀도 향상
- 넓은 슬라이드 및 볼스타 면적으로 프로그래시브, 트랜스퍼 작업에 적합함
- 8면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KDH-250	KDH-300	KDH-400	KDH-500	KDH-600	KDH-800
Capacity	ton	250	300	400	500	600	800
Limit of Capacity	mm	7	7	7	6	6	6
Stroke	mm	250	300	300	350	350	350
Number of Stroke	spm	35	35	30	30	30	30
Die Height	mm	550	600	700	700	700	800
Adjustment of Slide	mm	120	150	150	150	150	150
Area of Slide	mm	2,500×800	2,600×900	2,700×1,100	2,900×1,200	2,900×1,200	3,100×1,300
Area of Bolster	mm	2,600×900	2,700×1,000	2,800×1,200	3,000×1,300	3,000×1,300	3,200×1,400
Working Height	mm	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400	1,500
Main Motor	kw × p	15 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4	75 × 4
Adjusting Motor	kw × p	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4	5.5 × 4	5.5 × 6
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	12.5 × 2	12.5 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2
Stroke	mm	130	130	150	150	150	150
Pad Area	mm	1,750 × 550	1,750 × 550	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

### ▶ Features

- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 대형 제품에 대한 작업성 향상
- 자동화와 합리화를 위한 최적의 조합

### ▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

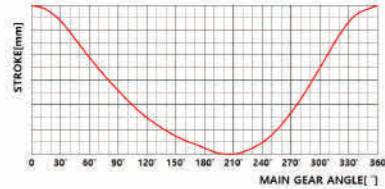
# SEMI-H Type Single Crank Link Press

KSHL Series 150/200/250/300/400/500

C 프레임의 앞벌어짐 현상을 보완한 SEMI-H형은 강한 프레임구조로 제품의 정도가 우수함

- C형 프레임의 앞벌어짐 현상해결 및 동적정밀도 향상
- 크랭크 프레스 대비 높은 생산성, 가공제품 성형성 우수함
- 개선된 링크구동부 채택으로 장비신뢰성 확보
- 8면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현
- 고품질, 고정도제품 생산에 적합함
- 제품생산 충격 감소로 금형수명 연장

· 슬라이드 모션커브



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KSHL-150	KSHL-200	KSHL-250	KSHL-300	KSHL-400	KSHL-500
Capacity	ton	150	200	250	300	400	500
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	200	250	250	300	350	350
Number of Stroke	spr	45	40	35	35	30	30
Die Height	mm	480	500	550	600	600	700
Adjustment of Slide	mm	100	120	120	150	150	150
Area of Slide	mm	1,150 × 600	1,300 × 650	1,400 × 750	1,500 × 900	1,600 × 900	1,700 × 1,000
Area of Bolster	mm	1,250 × 760	1,400 × 850	1,600 × 920	1,700 × 1,000	1,800 × 1,100	1,900 × 1,200
Working Height	mm	900	900	950	1,000	1,050	1,100
Main Motor	kw × p	15 × 4	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4	45 × 4
Adjusting Motor	kw × p	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	8	10	12	16	20	20
Stroke	mm	70	100	120	120	160	160
Pad Area	mm	420 × 300	420 × 420	570 × 420	600 × 460	600 × 460	800 × 520
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

## ▶ Features

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다.  
자동화 작업 시 상승속도 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

## ▶ Option Item

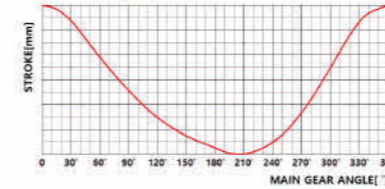
- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿨션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# SEMI-H Type Double Crank Link Press

KDHL Series 250/300/400/500/600/800



· 슬라이드 모션커브



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 윤활장치
- ▶ 에어 이젝터

## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KDHL-250	KDHL-300	KDHL-400	KDHL-500	KDHL-600	KDHL-800
Capacity	ton	250	300	400	500	600	800
Limit of Capacity	mm	7	7	7	6	6	6
Stroke	mm	250	300	300	350	350	350
Number of Stroke	spr	35	35	30	30	30	30
Die Height	mm	550	600	700	700	700	800
Adjustment of Slide	mm	120	150	150	150	150	150
Area of Slide	mm	2,500 × 800	2,600 × 900	2,700 × 1,100	2,900 × 1,200	2,900 × 1,200	3,100 × 1,300
Area of Bolster	mm	2,600 × 900	2,700 × 1,000	2,800 × 1,200	3,000 × 1,300	3,000 × 1,300	3,200 × 1,400
Working Height	mm	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400	1,500
Main Motor	kw × p	22 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4	75 × 4
Adjusting Motor	kw × p	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4	5.5 × 4	5.5 × 6
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	12.5 × 2	12.5 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2
Stroke	mm	130	130	150	150	150	150
Pad Area	mm	1,750 × 550	1,750 × 550	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

## ▶ Features

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다.  
자동화 작업 시 상승속도 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

## ▶ Option Item

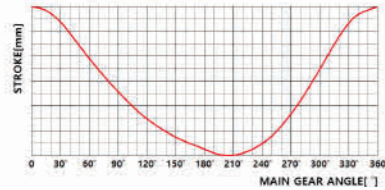
- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿨션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# C-Type Single Crank Link Press

KSL Series 150/200/250/300/400

- 크랭크 프레스 대비 높은 생산성, 가공제품 성형성 우수함
- 개선된 링크구동부 채택으로 장비신뢰성 확보
- 6면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가 가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현
- 고품질, 고정도제품 생산에 적합함
- 제품생산 충격 감소로 금형수명 연장

### · 슬라이드 모션커브



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 유회장치
- ▶ 에어 이젝터

### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KSL-150	KSL-200	KSL-250	KSL-300	KSL-400
Capacity	ton	150	200	250	300	400
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7
Stroke	mm	200	250	250	300	350
Number of Stroke	spm	45	40	35	30	30
Die Height	mm	480	500	550	600	600
Adjustment of Slide	mm	100	120	120	150	150
Area of Slide	mm	1,150 × 600	1,300 × 650	1,400 × 750	1,500 × 800	1,600 × 900
Area of Bolster	mm	1,250 × 760	1,400 × 850	1,600 × 920	1,700 × 1,000	1,800 × 1,100
Working Height	mm	900	950	1,000	1,050	1,050
Main Motor	kw × p	15 × 4	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	30 × 4
Adjusting Motor	kw × p	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	3.7 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>						
Capacity	ton	8	10	12	16	20
Stroke	mm	70	100	120	160	160
Pad Area	mm	420 × 300	420 × 300	570 × 420	600 × 460	600 × 460
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

### ▶ Features

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다.  
자동화 작업 시 상승속도 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

### ▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# Knuckle Joint Press

KKF Series 250/400/650/800/1000

H형의 강력한 프레임 구조 구동부에 너클기구를 장착하여 하사점에서 가공속도가 느리게 작동함.  
정밀압축가공에 유리하여 냉간 열간 단조 및 정밀 피어싱 파인 블랭킹 작업이 용이함.

- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 유회장치
- 수동 그리스 장치
- 8면 가이드 구조
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터
- 코이닝, 엠보싱 등 압축 가공에 적합



### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KKF-250	KKF-400	KKF-650	KKF-800	KKF-1000
Capacity	ton	250	400	650	800	1,000
Limit of Capacity	mm	6	8	10	13	15
Stroke	mm	140	160	180	220	250
Number of Stroke	spm	50	45	40	35	30
Die Height	mm	550	650	750	800	900
Adjustment of Slide	mm	50	50	50	50	50
Area of Slide	mm	820 × 900	900 × 1,000	1,050 × 1,150	1,300 × 1,200	1,300 × 1,200
Area of Bolster	mm	820 × 1,000	900 × 1,000	1,050 × 1,150	1,300 × 1,200	1,300 × 1,200
Working Height	mm	850	850	850	850	850
Main Motor	kw × p	22 × 4	45 × 4	75 × 4	90 × 4	110 × 4

### ▶ Features

- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 너클 조인트를 갖춘 구동 기구로 저속 및 하사점 맞춤점으로 작업성 우수
- 코이닝, 엠보싱, 단조 등 압축가공 프레스 단조 제품의 작업성 향상

### ▶ Option Item

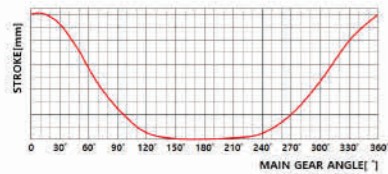
- DC모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 전자식 각도계
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- PLC 시스템

# SEMI-H Type Single Knuckle Press

KSHK Series 150/200/250/300/400/500

- C형 프레임의 앞벌어짐 현상해결 및 동적정밀도 향상
- 너클기구를 채용하여 능력한계내의 가공시간이 길어 정밀 압축가공에 유리
- 플러저가이드 채택으로 장비의 정도유지 및 우수한 슬라이드 직선운동 확보
- 8면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현
- 고품질, 고정도제품 생산에 적합함
- 제품생산 충격 감소로 금형수명 연장

· 슬라이드 모션커브



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 운환장치
- ▶ 에어 이젝터

▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KSHK-150	KSHK-200	KSHK-250	KSHK-300	KSHK-400	KSHK-500
Capacity	ton	150	200	250	300	400	500
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	150	180	200	250	300	300
Number of Stroke	spm	50	50	40	40	35	35
Die Height	mm	480	500	550	600	600	650
Adjustment of Slide	mm	100	120	120	150	150	150
Area of Slide	mm	1,100 × 600	1,200 × 700	1,300 × 800	1,500 × 800	1,500 × 900	1,600 × 1,000
Area of Bolster	mm	1,200 × 700	1,400 × 800	1,500 × 900	1,600 × 900	1,700 × 1,000	1,800 × 1,100
Working Height	mm	900	900	950	1,000	1,050	1,100
Main Motor	kw × p	15 × 4	18.5 × 4	22 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4
Adjusting Motor	kw × p	1.5 × 4	1.5 × 4	1.5 × 4	2.2 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	8	10	12	16	20	20
Stroke	mm	70	100	120	120	160	160
Pad Area	mm	420 × 300	420 × 300	570 × 420	600 × 460	600 × 460	700 × 500
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

▶ Features

- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 너클 조인트를 갖춘 구동 기구로 저속 및 하사점 맞춤점으로 작업성 우수
- 코이닝, 엠보싱, 단조 등 압축가공 프레스 단조 제품의 작업성 향상

▶ Option Item

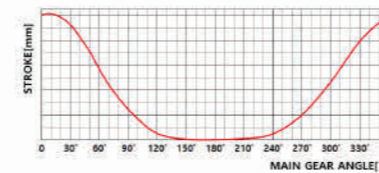
- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke

# SEMI-H Type Double Knuckle Press

KDHK Series 250/300/400/500/600/800

- C형 프레임의 앞벌어짐 현상해결 및 동적정밀도 향상
- 너클기구를 채용하여 능력한계내의 가공시간이 길어 정밀 압축가공에 유리
- 플러저가이드 채택으로 장비의 정도유지 및 우수한 슬라이드 직선운동 확보
- 넓은 슬라이드 및 볼스타 면적으로 프로그래시브, 트랜스퍼 작업에 적합함
- 8면 가이드 채택으로 편심하중에 강하며 기계 정도가 우수함
- 습식 다판 클러치 / 브레이크 사용으로 고투크, 고신뢰성을 확보함
- 유압식 과부하 안전장치 채택으로 빠른 과부하 해제가가능하여 금형 및 프레스 보호
- 팬던트형 전면조작반에 터치스크린 추가로 기계정보 및 작업정보, 고장진단 기능을 포함하여 편리한 장비관리 실현
- 고품질, 고정도제품 생산에 적합함
- 제품생산 충격 감소로 금형수명 연장

· 슬라이드 모션커브



- ▶ 슬라이드 조정장치
- ▶ 광전자식 안전장치
- ▶ 자동순환 운환장치
- ▶ 에어 이젝터

▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KDHK-250	KDHK-300	KDHK-400	KDHK-500	KDHK-600	KDHK-800
Capacity	ton	250	300	400	500	600	800
Limit of Capacity	mm	7	7	7	7	7	7
Stroke	mm	200	250	250	300	300	350
Number of Stroke	spm	40	40	40	35	35	30
Die Height	mm	550	600	600	650	700	800
Adjustment of Slide	mm	120	150	150	150	150	150
Area of Slide	mm	2,600 × 800	2,700 × 900	2,800 × 1,100	3,000 × 1,200	3,000 × 1,200	3,200 × 1,300
Area of Bolster	mm	2,600 × 900	2,700 × 1,000	2,800 × 1,200	3,000 × 1,300	3,000 × 1,300	3,200 × 1,400
Working Height	mm	1,000	1,100	1,200	1,300	1,400	1,500
Main Motor	kw × p	22 × 4	30 × 4	37 × 4	45 × 4	55 × 4	75 × 4
Adjusting Motor	kw × p	2.2 × 4	3.7 × 4	3.7 × 4	5.5 × 4	5.5 × 4	5.5 × 6
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	12.5 × 2	12.5 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2	15 × 2
Stroke	mm	130	130	150	150	150	150
Pad Area	mm	1,750 × 550	1,750 × 550	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720	1,900 × 720
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5

▶ Features

- 장시간 연속 작업에도 우수한 내구성
- 너클 조인트를 갖춘 구동 기구로 저속 및 하사점 맞춤점으로 작업성 우수
- 코이닝, 엠보싱, 단조 등 압축가공 프레스 단조 제품의 작업성 향상

▶ Option Item

- A.C 인버터 / V.S 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환장치
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- Short Stroke High Speed
- Long Stroke



# H-Type Crankless Blanking Press

KCLB-P2/P4 Series 400/500/600/800/1000/1200

H형(Straight Side Frame) 프레임의 강력한 프레임 구조  
 High speed 블랭킹 전용 작업을 위한 강력한 Frame 구조 설계  
 High speed 블랭킹 작업을 위한 Blanking 전용 구동부 설계 적용

- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 윤활장치
- 8면 가이드
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 넓은 작업 면적
- 광전식 안전장치
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터



### ▶ Standard Specifications KCLB-P2

사양(Specification)	Unit	KCLB-400P2	KCLB-500P2	KCLB-600P2	KCLB-800P2	KCLB-1000P2	KCLB-1200P2
Capacity	ton	400	500	600	800	1,000	1,200
Limit of Capacity	mm	10	10	10	10	10	10
Stroke	mm	300	300	300	300	300	300
Number of Stroke	spm	80	80	80	80	60	60
Die Height	mm	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	300	300	300	300	300	300
Area of Slide	mm	2,400 × 1,400	2,400 × 1,400	2,600 × 1,500	2,800 × 1,500	3,000 × 1,600	3,000 × 1,600
Area of Bolster	mm	2,400 × 1,400	2,400 × 1,400	2,600 × 1,500	2,800 × 1,500	3,000 × 1,600	3,000 × 1,600
Working Height	mm	650	650	650	650	650	650
Main Motor	kw × p	110	110	150	150	185	220

### ▶ Standard Specifications KCLB-P4

사양(Specification)	Unit	KCLB-400P4	KCLB-500P4	KCLB-600P4	KCLB-800P4	KCLB-1000P4	KCLB-1200P4
Capacity	ton	400	500	600	800	1,000	1,200
Limit of Capacity	mm	10	10	10	10	10	10
Stroke	mm	500	500	500	600	600	600
Number of Stroke	spm	80	80	80	80	80	80
Die Height	mm	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	300	300	300	300	300	300
Area of Slide	mm	3,600 × 2,200	4,000 × 2,300	4,500 × 2,500	4,500 × 2,500	5,000 × 2,600	5,000 × 2,600
Area of Bolster	mm	3,600 × 2,200	4,000 × 2,300	4,500 × 2,500	4,500 × 2,500	5,000 × 2,600	5,000 × 2,600
Working Height	mm	650	650	650	650	650	650
Main Motor	kw × p	110	110	150	150	185	220



### ▶ BLANKING PRESS(KCLB-TYPE) 납품 실적 현황 (2011년도 이후)

No.	납품업체	설비명	납품 연도	납품장소	
1	S사	KCLB-600P4M	2011년	한국 건천	
2	H사	KCLB-500P4M		중국 북경	
3	J사	KCLB-630P4M		중국 란저우	
4	L사	KCLB-630P4M		중국 상해	
5	P사	KCLB-800P4M		브라질	
6	P사	KCLB-800P4M		중국 중경	
7	P사	KCLB-600P4M	2012년	인도 뉴델리	
8	P사	KCLB-800P4M	2013년	멕시코 아구아스	
9	P사	KCLB-800P4M		멕시코 셀라야	
10	I사	KCLB-400P4M		중국 닝보	
11	I사	KCLB-400P4M	2014년	중국 남경	
12	D사	KCLB-800P4M		중국 상해	
13	P사	KCLB-800P4M		중국 천진	
14	P사	KCLB-800P4M		중국 우한	
15	P사	KCLB-800P4M		중국 불산	
16	H사	KCLB-400P4M		한국 예산	
17	H사	KCLB-400P4M	2015년	중국 염성	
18	H사	KCLB-600P4M		멕시코 몬테레이	
19	H사	KCLB-600P4M		중국 청두	
20	P사	KCLB-800P4M			중국 중경
21	P사	KCLB-630P4M	2016년	멕시코 셀라야	
22	P사	KLM-600P4M		2018년	인도 아난타푸르
23	P사	KCLB-800P4M			2020년
24	H사	KCLB-600P4M			
25	H사	KCLB-600P4M			

# H-Type Link Motion Press

KLM-P2 Series 400/600/800/1000/1200/1500

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크 레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 윤활장치
- 8면 가이드
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 이동식 볼스터 장치
- 넓은 작업 면적
- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 사용함
- 광전식 안전장치
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터



## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KLM-400P2	KLM-600P2	KLM-800P2	KLM-1000P2	KLM-1200P2	KLM-1500P2
Capacity	ton	400	600	800	1,000	1,200	1,500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	500	600	600
Number of Stroke	spm	20	20	22	20	20	18
Die Height	mm	1,300	1,300	1,000	1,000	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	500	500	600	600	600	600
Area of Slide	mm	3,000 × 1,400	3,000 × 1,400	3,000 × 1,600	3,300 × 1,800	3,700 × 1,800	3,700 × 1,800
Area of Bolster	mm	3,000 × 1,400	3,000 × 1,400	3,000 × 1,600	3,300 × 1,800	3,700 × 1,800	3,700 × 1,800
Working Height	mm	750	750	750	750	750	750
Main Motor	kw × p	75 × 4	90 × 4	110 × 4	135 × 4	135 × 4	185 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>							
Capacity	ton	70	80	100	120	150	150
Stroke	mm	250	250	250	250	250	300
Pad Area	mm	1,800 × 1,150	1,800 × 1,150	2,100 × 1,200	2,400 × 1,200	2,700 × 1,200	2,700 × 1,200
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5	5

## ▶ Features

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다.  
자동화 작업 시 상승속도 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

## ▶ Option Item

- DC 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- Short Stroke High Speed (고장력 강판 블랭킹 및 프로그래시브 공정)
- 무빙 볼스터
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치

# H-Type Link Motion Press

KLM-P4 Series 400/600/800/1000/1200/1500/2000/2400

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 윤활장치
- 8면 가이드
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 이동식 볼스터 장치
- 넓은 작업 면적
- 블랭킹, 피어싱, 드로잉, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 사용함
- 광전식 안전장치
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터



## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KLM-400P4	KLM-600P4	KLM-800P4	KLM-1000P4	KLM-1200P4	KLM-1500P4	KLM-2000P4	KLM-2400P4
Capacity	ton	400	600	800	1000	1200	1500	2000	2400
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	500	600	600	700	800
Number of Stroke	spm	20	20	22	20	20	18	18	18
Die Height	mm	1,300	1,300	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	500	500	600	600	600	600	600	600
Area of Slide	mm	3,000 × 1,800	3,000 × 1,800	3,000 × 2,000	3,300 × 2,200	3,700 × 2,300	4,000 × 2,300	4,300 × 2,500	4,300 × 2,500
Area of Bolster	mm	3,000 × 1,800	3,000 × 1,800	3,000 × 2,000	3,300 × 2,200	3,700 × 2,300	4,000 × 2,300	4,300 × 2,500	4,300 × 2,500
Working Height	mm	750	750	750	750	750	750	750	750
Main Motor	kw × p	75 × 4	90 × 4	110 × 4	135 × 4	185 × 4	220 × 4	250 × 4	350 × 4
<b>Die Cushion(Optional)</b>									
Capacity	ton	50	80	100	120	150	150	200	200
Stroke	mm	200	250	250	250	300	300	300	300
Pad Area	mm	2,400 × 1,200	2,400 × 1,200	2,400 × 1,200	2,700 × 1,500	2,900 × 1,500	3,200 × 1,700	3,800 × 1,900	3,800 × 1,900
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5	5	6	6

## ▶ Features

- 가공능력 : 하사점 상 높은 위치에서의 허용능력은 높고 깊은 교축 가공에 이용된다.
- 가공속도 : 링크의 기구를 이용해 가공부분의 속도가 느리게 작동이 된다.
- 제품의 성형성 : 교축 속도가 느리고 속도의 변동율이 적어 제품의 성형에 유리하다.
- 제품의 생산성 : 저속 가공, 빠른 상승속도에 생산 속도를 올릴 수 있다.  
자동화 작업 시 상승속도 따른 시간의 제약을 받는다.
- 기계의 진동 : 가공이 될 때 속도가 느려지므로 블랭킹 등의 소음 및 진동이 적은 편이다.

## ▶ Option Item

- DC 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- Short Stroke High Speed (고장력 강판 블랭킹 및 프로그래시브 공정)
- 무빙 볼스터
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치

# H-Type Crankless Press

KCL-P2 Series 300/400/500/600/800/1000/1200/1500

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치 구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 고성능 습식 클러치 브레이크
- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 윤활장치
- 8면 가이드
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 넓은 작업 면적
- 광전식 안전장치
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함



## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KCL-300P2	KCL-400P2	KCL-500P2	KCL-600P2	KCL-800P2	KCL-1000P2	KCL-1200P2	KCL-1500P2
Capacity	ton	300	400	500	600	800	1,000	1,200	1,500
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	400	500	500	500	600	600	600	700
Number of Stroke	spm	24	24	24	24	20	20	20	18
Die Height	mm	900	900	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	300	400	400	400	400	500	500	500
Area of Slide	mm	2,300 × 1,300	2,400 × 1,400	2,400 × 1,400	2,600 × 1,600	2,800 × 1,600	3,000 × 1,600	3,300 × 1,600	3,500 × 1,600
Area of Bolster	mm	2,300 × 1,300	2,400 × 1,400	2,400 × 1,400	2,600 × 1,600	2,800 × 1,600	3,000 × 1,600	3,300 × 1,600	3,500 × 1,600
Working Height	mm	650	650	650	650	650	650	600	750
<b>Die Cushion(Optional)</b>									
Capacity	ton	50	70	80	100	120	150	150	200
Stroke	mm	200	250	250	250	250	300	300	300
Pad Area	mm	1,800 × 900	1,800 × 1,150	1,800 × 1,150	2,100 × 1,200	2,400 × 1,200	2,700 × 1,200	2,700 × 1,200	2,700 × 1,200
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5	5	5	6

## ▶ Features

- 리지드 드라이빙 시스템
- 스테이지 커버가 있는 컴팩 디자인
- 로봇 조작 가능
- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등의 광범위한 판금 가공에 사용

## ▶ Option Item

- DC 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 무빙 볼스터
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- PLC 시스템
- 마이크로인칭
- 가동관리 시스템

# H-Type Crankless Press

KCL-P4 Series 400/500/600/800/1000/1200/1500/2000/2400

H형의 강력한 프레임 구조와 크랭크레스의 구동장치구조로 크랭크의 단점인 구동부의 충격에 강한 구조로 제작됨

- 고성능 습식 클러치 브레이크
- 유압식 과부하 안전장치
- 슬라이드 조정장치
- 순환식 자동 윤활장치
- 8면 가이드
- 동적 정밀도를 보장하는 강한 프레임
- 넓은 작업 면적
- 광전식 안전장치
- 에어 이젝터
- 프리셋 카운터
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등 광범위한 판금 가공에 적합함



## ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KCL-400P4	KCL-500P4	KCL-600P4	KCL-800P4	KCL-1000P4	KCL-1200P4	KCL-1500P4	KCL-2000P4	KCL-2400P4
Capacity	ton	400	500	600	800	1,000	1,200	1,500	2,000	2,400
Limit of Capacity	mm	13	13	13	13	13	13	13	13	13
Stroke	mm	500	500	500	600	600	600	700	800	800
Number of Stroke	spm	22	22	22	20	20	18	18	18	18
Die Height	mm	1,000	1,000	1,000	1,000	1,200	1,200	1,200	1,200	1,200
Adjustment of Slide	mm	400	400	400	400	500	500	500	500	500
Area of Slide	mm	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,500 × 1,800	4,000 × 2,200	4,500 × 2,500	4,700 × 2,600
Area of Bolster	mm	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,200 × 1,800	3,500 × 1,800	4,000 × 2,200	4,500 × 2,500	4,700 × 2,600
Working Height	mm	650	650	650	650	650	650	700	800	800
<b>Die Cushion(Optional)</b>										
Capacity	ton	50	70	80	100	120	150	150	200	200
Stroke	mm	200	250	250	250	250	300	300	300	300
Pad Area	mm	2,400 × 1,200	2,400 × 1,200	2,400 × 1,200	2,400 × 1,200	2,700 × 1,500	2,700 × 1,500	3,250 × 1,890	3,810 × 1,920	3,810 × 1,920
Air Pressure	kg/cm <sup>2</sup>	5	5	5	5	5	5	5	6	6

## ▶ Features

- 리지드 드라이빙 시스템
- 스테이지 커버가 있는 컴팩 디자인
- 로봇 조작 가능
- 습식 클러치 및 브레이크 시스템 장착
- 블랭킹, 피어싱, 스탬핑 등의 광범위한 판금 가공에 사용

## ▶ Option Item

- DC 모터
- 다이 쿠션
- 방진 장치
- 금형 교환 장치
- 무빙 볼스터
- 녹아웃 장치
- 자동 이송 장치
- PLC 시스템
- 마이크로인칭
- 가동관리 시스템

# Hydraulic Press

KDP Series 200/300/400/500/600/800/1000/1200/1500/2000/2500

- 복잡한 회로상의 모든 기능을 Valve block에 집약시켜 컴팩트 하고 견고하게 제작, 정비 보수가 유리하다
- Logic valve의 선택으로 고속작업(400mm/sec)이 가능하다
- P.L.C(Programmable Logic Controller)의 사용으로 편리한 조작 및 다양한 운전조작을 할 수 있으며 이상 발생시 보수 및 원인파악이 용이함



### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KDP-200	KDP-300	KDP-400	KDP-500	KDP-600	KDP-800
Capacity	ton	200	300	400	500	600	800
Stroke	mm	700	1,000	1,100	1,300	1,300	1,500
Day Light	mm	1,000	1,400	1,500	1,800	1,800	2,000
Area of Slide	mm	1,500 × 1,000	2,200 × 1,500	2,500 × 1,500	2,500 × 1,500	2,500 × 1,500	3,000 × 2,000
Area of Bolster	mm	1,500 × 1,000	2,200 × 1,500	2,500 × 1,500	2,500 × 1,500	2,500 × 1,500	3,000 × 2,000
Ascending Speed	mm/sec	200 ~ 250	200 ~ 250	200 ~ 250	200 ~ 250	200 ~ 250	200 ~ 250
Pressing Speed	mm/sec	10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 25	10 ~ 25	10 ~ 25	10 ~ 25

### Die Cushion(Optional)

Capacity	ton	100	150	200	200	200	300
Air Pressure	mm	300	300	400	400	500	500

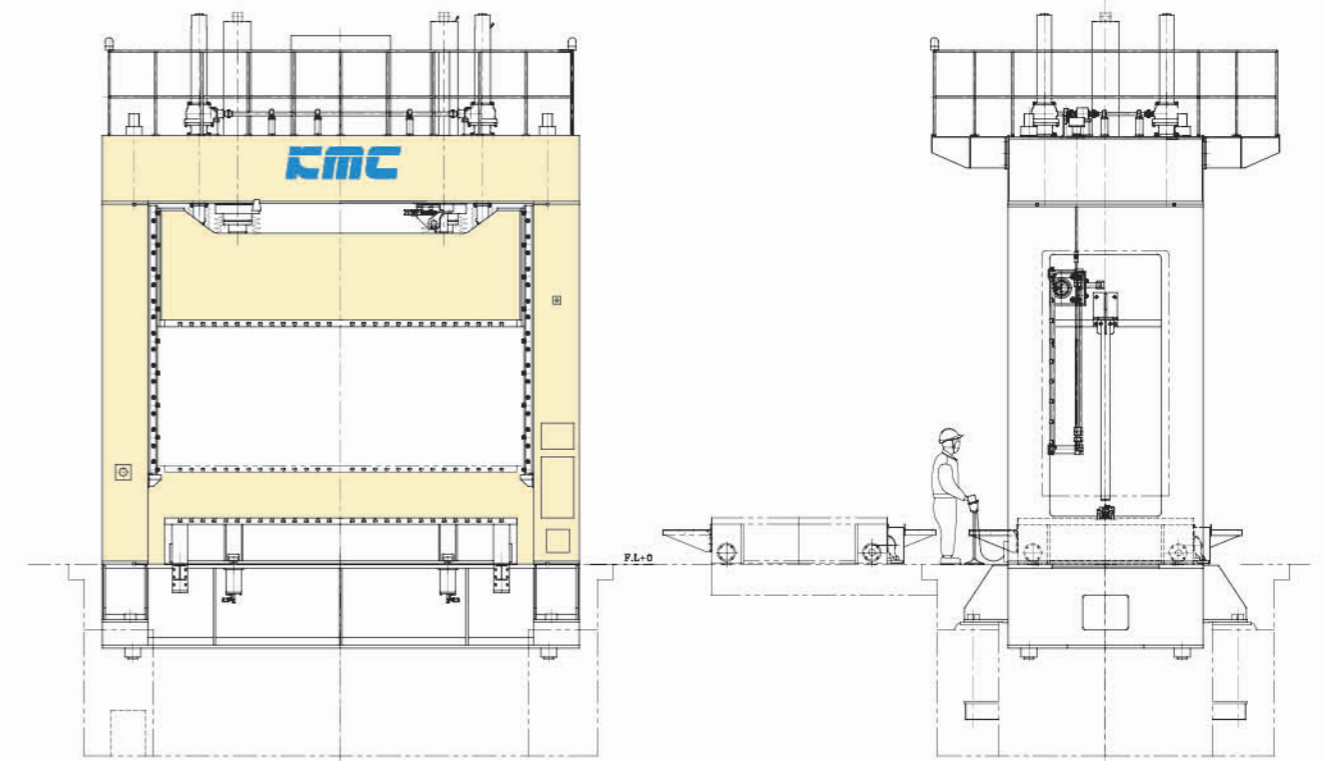
사양(Specification)	Unit	KDP-1000	KDP-1200	KDP-1500	KDP-2000	KDP-2500
Capacity	ton	1,000	1,200	1,500	2,000	2,500
Stroke	mm	1,500	1,500	1,500	1,800	2,000
Day Light	mm	2,000	2,000	2,200	2,500	2,500
Area of Slide	mm	3,500 × 2,000	3,500 × 2,000	4,000 × 2,500	4,500 × 2,500	5,000 × 2,500
Area of Bolster	mm	3,500 × 2,000	3,500 × 2,000	4,000 × 2,500	4,500 × 2,500	5,000 × 2,500
Ascending Speed	mm/sec	200 ~ 250	200 ~ 250	200 ~ 250	150 ~ 200	150 ~ 200
Pressing Speed	mm/sec	9 ~ 18	9 ~ 18	9 ~ 18	8 ~ 15	8 ~ 15

### Die Cushion(Optional)

Capacity	ton	400	400	500	500	600
Air Pressure	mm	550	550	600	600	600

# Die Spotting Press

KDS Series 30/50/100/200



### ▶ Standard Specifications

사양(Specification)	Unit	KDS-30	KDS-50	KDS-100	KDS-200
Capacity	ton	30	50	100	200
Stroke	mm	1,700	1,700	1,900	1,900
Day Light	mm	2,200	2,200	2,500	2,500
Up and Down Speed	mm/sec	60	70	95	50
Pressing Speed	mm/sec	10	10	15	10
Area of Slide	mm	3,000 × 2,000	3,000 × 2,000	4,000 × 2,500	4,500 × 2,500
Area of Bolster	mm	3,000 × 2,000	3,000 × 2,000	4,000 × 2,500	4,500 × 2,500
Working Height	mm	340	340	340	340
Main Motor	Kw × P	22 × 6	30 × 6	45 × 4	45 × 4

### Micro Inching

Range	mm	800	800	800	800
Length	mm/push	0.05	0.05	0.05	0.05

# Press Over-haul Process



### PRESS 입고



구동 Test



정도 Check

### 부품 분해



SUB Ass'y 분해  
Bolster 분해  
Elec. Panel 분해

1 차 세척

### FRAME 점검



전체 Crack부 확인



Frame Boss 측정

### 부품 점검



부품 Crack부 확인



부품 측정

### CRACK부 제거



Boring 가공 후 사상



보강재 추가 용접  
Crack 제거부 육성 용접

### FRAME 수정 가공



Frame 용접 변형량 측정  
Frame Bush 교체  
(냉각 조립 및 동시가공)

### 손상 기능품 교체



로타리 캠  
자동 윤활 펌프  
수동 그리스 펌프  
바란스 윤활 펌프  
메인 에어 레귤레이터  
쿠션부 에어 레귤레이터

### 노후 배관 교체



에어 배관 신규 설치  
윤활 배관 신규 설치

### 전기 판넬 수정



전장부 결선  
전기 판넬 수정

2 차 세척

### 시운전



### 정도조정



### 도장



### 운반



### 설치





# MEMO



# MEMO

